



VORTEILE

- Optionaler Hepa-Filter
- Lange Filterstandzeiten
- Bedienerfreundlich, da nahezu wartungsfrei
- Geeignet für Dauerbetrieb
- Modularer Aufbau, flexible Konfigurationsmöglichkeiten
- Höchste Abscheideleistung durch mehrstufigen Filteraufbau
- Selbstreinigende Filtermedien

Anwendung

Der Handte EM Expert eignet sich zur Abscheidung von Kühlschmierstoffnebel bei industriellen Anwendungen, wie Drehen, Bohren, Fräsen, Schneiden, Schrubben oder Schleifen.

Einbaumöglichkeit

Durch die Kombination verschiedener Basismodule lassen sich zentrale Absaugsysteme für Luftmengen von 70.000 m³/h und mehr individuell auf Ihre Anforderungen abstimmen. Dank des modularen Aufbaus der Handte EM Expert können Sie die Kapazität Ihrer Anlage später problemlos mit weiteren Modulen erhöhen.

Bemerkung

Das CoaPack-Filterelement bietet eine maximale Filterfläche in einem kompakten Design. Die Konstruktion gewährleistet eine gleichmäßige Durchströmung und die optimale Ausnutzung von Diffusion und Koaleszenz – ein entscheidender Abscheidemechanismus für feinste Nebel. Die geringe Belastung der Filterfläche senkt den Energieverbrauch und erhöht die Standzeit des Filterelements erheblich. Die hohe Filtrationsleistung des Handte Oil Expert beruht auf der idealen Balance zwischen Abscheideleistung und Regeneration des abgeschiedenen Kühlschmierstoffes vom Filtermedium. Dies wird durch den Einsatz strömungsgünstiger Materialien in Verbindung mit speziellen Strömungslatten, Schutzwänden und Zwischenteilen erreicht werden. Die Strömungsrichtung des Filtermediums unterstützt zusätzlich die Entwässerung der verunreinigten Luft. Der abgeschiedene Kühlschmierstoff löst sich vom Filtermedium und fließt in den Rücklaufbehälter am Geräteboden. Über eine Umwälzpumpe oder einen Siphon kann der gesammelte Kühlschmierstoff zur Aufbereitung, Wiederverwendung oder Entsorgung zurückgeführt werden.